

《视网膜钩》使用说明书

一、概况

我厂生产的《视网膜钩》产品由钩和柄部组成,可为单头或双头,采用 GB/T1220—2007 中规定的 12Cr18Ni9 不锈钢材料或 GB/T3621—2007 中规定的 TC4 钛合金材料制成。经机械加工,器械头部在显微镜下进行精密加工。《视网膜钩》外形美观大方,具有良好的耐腐蚀性能,本器械经消毒灭菌后能够重复使用。

二、适用范围

《视网膜钩》用于眼科手术时钩线和牵拉眼部组织。

三、视网膜钩的产品型号、产品型式、头部规格、器械材质

视网膜钩的产品型号、产品型式、头部规格、器械材质见附表。

四、器械规格/型号及器械材质的识别

器械型号由产品规格代号、产品材质代号(“T”钛合金,“A”不锈钢)、产品型号代号、产品分类代号、生产企业代号(“MR”表示)组成。

五、消毒

器械在手术前应按《医院消毒技术规范》进行灭菌处理,常规采用高压蒸汽消毒。

消毒方法推荐如下:消毒时间从压力蒸汽灭菌器达到要求温度时起

- 下排气式压力蒸汽灭菌器 121℃/102.8kPa~122.9kPa/≥20 分钟。
- 预真空或脉动式灭菌器 134℃/201.7kPa~229.3kPa/≥4 分钟。

本器械可放入专用的消毒盒内和其他器械一起消毒,也可每把器械单独消毒。

有条件的使用单位也可以使用环氧乙烷或低温等离子消毒。

六、维护保养

- 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净,烘干备用。
- 器械烘干后,要检查每把器械的正常使用功能,确保下次手术能正常使用。
- 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内,防止器械间相互碰撞,以免损坏刃口及头部精细部位。

七、储存

- 产品应贮存在相对湿度不超过 80%,无腐蚀气体,通风良好的室内。
- 产品应存放在有软性材料作衬垫的容器内,以免碰坏。

八、注意事项

- 本器械在使用过程中应轻拿轻放,避免碰撞。
- 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡,一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁,使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后,再进行清洁和灭菌处理。

九、警示

- 器械手术前必须进行消毒灭菌处理。
- 使用前必须对器械进行检查,器械出现变形、破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
- 器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
- 器械不得与内窥镜配套使用。
- 生产日期:详见包装标签。
- 使用期限:在正常使用与维护保养的情况下,使用期限为一年。

注册(生产)地址:苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号

电话:0512—65973197 传真:0512—65973599 邮编:215124

网址:<http://www.szmingren.com> 邮箱:szmingren@aliyun.com 2259511230@qq.com

苏州市协和医疗器械有限公司

说明书修订日期:2019 年 12 月

附表： 视网膜钩的产品型号、产品型式、头部规格、器械材质

| 序号 | 产品型号 | 头部规格 | 器械材质 | 备注 |
|----|-------------|------|-----------------|----------------|
| 1 | MR-G131T | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 0.3mm 圆锥头 |
| 2 | MR-G131T-1 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 刀刃式头 |
| 3 | MR-G131T-2 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1×5 三角齿头 |
| 4 | MR-G131T-3 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1×5 直角齿头 |
| 5 | MR-G131T-4 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 圆边 0.5×3 齿头 |
| 6 | MR-G131T-5 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1.5 弯头 |
| 7 | MR-G131T-6 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 2×4 双弯头 |
| 8 | MR-G131T-7 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 140° ×5mm 突出式头 |
| 9 | MR-G131T-8 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 0.3×0.2×140° 头 |
| 10 | MR-G131T-9 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 0.3×0.2×120° 头 |
| 11 | MR-G131T-10 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 2mm 平头 |
| 12 | MR-G131T-11 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1mm×110° 头 |
| 13 | MR-G131T-12 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1.5mm×110° |
| 14 | MR-G131T-13 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 纯头式刀刃头 |
| 15 | MR-G131T-14 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 圆弧头 (20G) |
| 16 | MR-G131T-15 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 5mm×150° 头 |
| 17 | MR-G131T-16 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 2mm×150° 头 |
| 18 | MR-G131T-17 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 弧形头 |
| 19 | MR-G131T-18 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 爪式头 |
| 20 | MR-G131T-19 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 2.5mm 圆头 |
| 21 | MR-G131T-20 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 90° 头 |
| 22 | MR-G131T-21 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 120° 头 |
| 23 | MR-G131T-22 | 20G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 尖锥头 |
| 24 | MR-G150T | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 0.3mm 圆锥头 |
| 25 | MR-G150T-2 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1×5 三角齿头 |
| 26 | MR-G150T-3 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1×5 直角齿头 |
| 27 | MR-G150T-4 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 圆边 0.5×3 齿头 |
| 28 | MR-G150T-5 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1.5 弯头头 |
| 29 | MR-G150T-11 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1mm×110° 头 |
| 30 | MR-G150T-12 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1.5mm×110° |
| 31 | MR-G150T-13 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 纯头式刀刃头 |
| 32 | MR-G150T-14 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 圆弧头 |
| 33 | MR-G150T-17 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 弧形头 |
| 34 | MR-G150T-18 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 爪式头 |
| 35 | MR-G150T-22 | 23G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 尖锥头 |
| 36 | MR-G160T | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 0.3mm 圆锥头 |
| 37 | MR-G160T-2 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1×5 三角齿头 |
| 38 | MR-G160T-3 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1×5 直角齿头 |
| 39 | MR-G160T-4 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 圆边 0.5×3 齿头 |
| 40 | MR-G160T-5 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1.5 弯头头 |
| 41 | MR-G160T-11 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1mm×110° 头 |
| 42 | MR-G160T-12 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 1.5mm×110° |
| 43 | MR-G160T-13 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 纯头式刀刃头 |
| 44 | MR-G160T-14 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 圆弧头 |
| 45 | MR-G160T-17 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 弧形头 |
| 46 | MR-G160T-18 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 爪式头 |
| 47 | MR-G160T-22 | 25G | 12Cr18Ni9 或 TC4 | 尖锥头 |