

《医用睫毛镊》产品使用说明书

一、概况

《医用睫毛镊》由一对尾部叠合的叶片组成。头部有平台,有直形和弯形两种;采用 GB/T1220 —2007《不锈钢棒》中规定的 20Cr13、30Cr13 不锈钢材料和 GB/T3621 —2007 中规定的 TC4 钛合金材料。

本器械具有良好的耐腐蚀性能,经消毒灭菌后能够重复使用。

适用范围:《医用睫毛镊》用于眼科手术时夹持眼部组织、夹持囊肿等

二、性能

1. 医用睫毛镊的左右两片形状应相仿,两片厚薄、宽窄偏差应不大于公差总和的二分之一;表应光滑,不得有锋棱、毛刺、裂纹及明显的麻点存在。医用睫毛镊柄花应清晰完整,不应有缺花,烂花。
2. 医用睫毛镊应有良好的弹性,其变形量不得超过 1.6mm。
3. 医用睫毛镊头部应有良好的夹持性能。
4. 医用睫毛镊的固定销应牢固,开闭时应灵活,不得有卡寒现象。

三、医用睫毛镊的产品型号、产品型式、头部规格、产品材质

序号	产品型号	头部规格(宽)	产品材质	备注
1	MR-F425	0.3mm~0.6mm	20Cr13 或 30Cr13	直平台,长
2	MR-F425T	0.12mm~0.28mm	TC4	直平台,长
3	MR-F425-1	0.3mm	20Cr13 或 30Cr13	直平台,长
4	MR-F425-2	0.12mm	20Cr13 或 30Cr13	直平台,长
5	MR-F425-3	0.3mm	20Cr13 或 30Cr13	直平台,直纹

四、器械规格/型号及器械材质的识别

器械型号由生产企业代号(“MR”表示)、产品分类代号、产品材质代号(“T”钛合金,“A”不锈钢)组成。

五、消毒

器械在手术前应按《医院消毒技术规范》进行灭菌处理,常规采用高压蒸汽消毒。

消毒方法推荐如下:消毒时间从压力蒸汽灭菌器达到要求温度时起

- a. 下排气式压力蒸汽灭菌器 121℃/102.8kPa~122.9kPa/≥20 分钟。
- b. 预真空或脉动式灭菌器 134℃/201.7kPa~229.3kPa/≥4 分钟。

本器械可放入专用的消毒盒内和其他器械一起消毒,也可每把器械单独消毒。

有条件的使用单位也可以使用环氧乙烷或低温等离子消毒。

六、维护保养

1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净,烘干备用。
2. 器械烘干后,要检查每把器械的正常使用功能,确保下次手术能正常使用。

七、储存

1. 器械应贮存在相对湿度不超过 80%,无腐蚀气体,通风良好的室内。
2. 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内,防止器械间相互碰撞,以免损坏刃口及头部精细部位。

八、注意事项

1. 本器械在使用过程中应轻拿轻放,避免发生碰撞。
2. 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡,一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁,使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后,再进行清洁和灭菌处理。

九、警示

1. 器械手术前必须进行消毒灭菌处理。
2. 使用前必须对器械进行检查,器械出现变形、破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
4. 器械不得与内窥镜配套使用。
5. 器械请按预期用途使用,不得超范围使用。
6. 生产日期:详见包装标签。
7. 使用期限:在正常使用与维护保养的情况下,使用期限为一年。

注册(生产)地址:苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号

电话:0512-65973197 传真:0512-65973599 邮编:215124

网址:<http://www.szmingren.com> 邮箱:szmingren@aliyun.com 2259511230@qq.com

苏州市协和医疗器械有限公司

说明书修订日期:2019 年 12 月