

《显微镊》产品使用说明书

一、概况

我厂生产的《显微镊》通常由一对尾部叠合的叶片组成。一般采用 GB/T1220 —2007《不锈钢棒》中规定的 20Cr13、20Cr13、Mo30Cr13、32Cr13Mo、05Cr17Ni4Cu4Nb 不锈钢材料或 GB/T3621 —2007 中规定的 TC4 钛合金材料。本产品弹性适度，头部有良好的夹持性能，材质具有良好的耐腐蚀性能。

主要用于夹持组织。本器械经消毒灭菌后能够重复使用。

二、性能

1. 显微镊应对称，外表应光滑，无锋棱、毛刺、裂纹；唇头齿、柄花应清晰，完整，无缺花、烂花。
2. 显微镊定位销固定应牢固，开闭应轻松灵活，无卡塞现象。
3. 显微镊捏合时，唇头齿应吻合、不张口，并有良好的夹持性能；唇头钩的钩与槽应吻合、不卡塞。

三、显微镊的产品型式

显微镊按头部区分有直型、弯型、直平台、弯平台、直有钩、弯有钩、直无损伤、弯无损伤、直圆环、直圆槽十种型式；按柄部区分有网纹、竹节、枪形无齿、枪形有齿、枪形有钩五种型式。

四、器械打印标志识别

器械型号由产品规格代号、产品材质代号（“T”钛合金，“A”不锈钢）、产品型号代号、产品分类代号、生产企业代号（“MR”表示）组成。

五、消毒：

显微镊在手术前应按医院的规定进行消毒处理；一般采用高压蒸汽消毒。检验灭菌的参数见表 1

表 1 压力蒸汽灭菌器灭菌参数

设备类别	物品类别	灭菌设定温度	最短灭菌时间	压力参考范围
下排气式	器械	121℃	30min	102.8kpa-122.9kpa
预真空式	器械	132℃	4min	184.4kpa-210.7kpa
		134℃		201.7kpa-229.3kpa

五、维护保养

1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净，烘干备用。
2. 器械烘干后，要检查每把器械的正常使用功能，确保下次手术能正常使用。
3. 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内，防止器械间相互碰撞，以免损坏刃口及头部精细部位。

六、储存

1. 产品应贮存在相对湿度不超过 80%，无腐蚀气体，通风良好的室内。
2. 产品应存放在有软性材料作衬垫的容器内，以免碰坏。

七、注意事项

1. 本器械以非灭菌形式提供销售。
2. 本器械手术前术前应检查其使用功能。
3. 本器械在手术后应立即放入含有效氯 0.05%~0.1%（500mg/L~1000 mg/L）的消毒液内浸泡 3 分钟后再洗刷，最后作灭菌处理。

八、警示

1. 本器械手术前必须进行消毒处理。
2. 本器械发生变形或破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 本器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
4. 本器械不得与内窥镜配套使用。
5. 本器械使用期限为 1 年。

注册（生产）地址：苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号

电话：0512—65973197 传真：0512—65973599 邮编：215124

网址：<http://www.szmingren.com> 邮箱：szmingren@aliyun.com 2259511230@qq.com

苏州市协和医疗器械有限公司