

《显微止血夹》使用说明书

一、概况

我厂生产的《显微止血夹》产品,头部采用 GB/T1220 中规定的 12Cr18Ni9 不锈钢材料或 TC4 钛合金材料制成;贮热球采用 59 铜材料制成。本产品具有良好的耐腐蚀性,经消毒灭菌后能够重复使用。

适用范围:《显微止血夹》主要用于显微手术中夹持微血管止血。

二、性能

1. 显微止血夹贮热球的中心和圆柄中心应在同一条中心线上,不得有目力观察的偏斜。
2. 显微止血夹头端应光滑、圆钝,不得有锋棱、毛刺等缺陷;贮热球与头部配合应牢固,不得有松动现象。
3. 显微止血夹圆柄的网纹滚花应清晰完整,不得有缺花、烂花。

三、产品型号、规格、器械材质、产品型式。

序号	产品型号	头部贮热球规格	器械材质	产品型式
1	MR-0410T	椭圆: 5×8mm	贮热球: 铜; 柄: TC4	啄木鸟式
2	MR-0411T	Φ6mm	贮热球: 铜; 柄: TC4	球形
3	MR-0412T	椭圆: 4.5×6mm	贮热球: 铜; 柄: TC4	橄榄形
4	MR-0410	Φ4mm	贮热球: 铜; 柄: 12Cr18Ni9	球形
5	MR-0411	椭圆: 5×8mm	贮热球: 铜; 柄: 12Cr18Ni9	球形
6	MR-0412	椭圆: 4.5×6mm	贮热球: 铜; 柄: 12Cr18Ni9	啄木鸟式

四、器械规格/型号及器械材质的识别

器械型号由生产企业代号(“MR”表示)、产品分类代号、产品材质代号(“T”钛合金,“A”不锈钢)组成。

五、消毒

器械在手术前应按《医院消毒技术规范》进行灭菌处理,常规采用高压蒸汽消毒。

消毒方法推荐如下:消毒时间从压力蒸汽灭菌器达到要求温度时起

- a. 下排气式压力蒸汽灭菌器 121℃/102.8kPa~122.9kPa/≥20 分钟。
- b. 预真空或脉动式灭菌器 134℃/201.7kPa~229.3kPa/≥4 分钟。

本器械可放入专用的消毒盒内和其他器械一起消毒,也可每把器械单独消毒。

有条件的使用单位也可以使用环氧乙烷或低温等离子消毒。

六、维护保养

1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净,烘干备用。
2. 器械烘干后,要检查每把器械的正常使用功能,确保下次手术能正常使用。

七、储存

1. 器械应贮存在相对湿度不超过 80%,无腐蚀气体,通风良好的室内。
2. 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内,防止器械间相互碰撞,以免损坏刃口及头部精细部位。

八、注意事项

1. 本器械在使用过程中应轻拿轻放,避免发生碰撞。
2. 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡,一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁,使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后,再进行清洁和灭菌处理。

九、警示

1. 器械手术前必须进行消毒灭菌处理。
2. 使用前必须对器械进行检查,器械出现变形、破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
4. 器械不得与内窥镜配套使用。
5. 器械请按预期用途使用,不得超范围使用。
6. 生产日期: 详见包装标签。
7. 使用期限: 在正常使用与维护保养的情况下,使用期限为一年。

注册(生产)地址: 苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号

电话: 0512-65973197 传真: 0512-65973599 邮编: 215124

网址: <http://www.szmingren.com> 邮箱: szmingren@aliyun.com 2259511230@qq.com

苏州市协和医疗器械有限公司

说明书修订日期: 2019 年 12 月