

《帕巾钳》产品使用说明书

一、概况

我厂生产的《帕巾钳》产品，按《帕巾钳》技术要求组织生产。《帕巾钳》采用 GB/T1220—2007 中规定的 20Cr13、30Cr13 不锈钢料制成。经机械加工，器械在显微镜下进行精密加工。本产品设计合理、使用可靠，具有良好的耐腐蚀性能，本器械经消毒灭菌后能够重复使用。

《帕巾钳》主要用于手术时钳取组织或者器械。

二、性能

1. 帕巾钳的型式、基本尺寸和极限偏差应符合图 29 及表 7 的规定。
2. 帕巾钳头部应经热处理，其硬度为 380HV0.5~480HV0.5。
3. 帕巾钳的外表应光滑，不得有锋棱、毛刺、裂纹及明显的麻点存在。
4. 帕巾钳头部应有良好的夹持性能；钳头应相互吻合，无错口现象。
5. 帕巾钳的定位螺钉应牢固，当钳子开闭时应灵活，不得卡塞。

三、帕巾钳型号/规格、型式及材质的识别及划分

帕巾钳的产品型号、头部规格、产品材质、产品型式

序号	产品型号	规格	产品材质	产品型式
1	MR-S250	90~160mm	20Cr13 或 30Cr13	半圆头

四、消毒

器械在手术前应按《医院消毒技术规范》进行灭菌处理，常规采用高压蒸汽消毒。

消毒方法推荐如下：消毒时间从压力蒸汽灭菌器达到要求温度时起

- a. 下排气式压力蒸汽灭菌器 121℃/102.8kPa~122.9kPa/≥20 分钟。
- b. 预真空或脉动式灭菌器 134℃/201.7kPa~229.3kPa/≥4 分钟。

本器械可放入专用的消毒盒内和其他器械一起消毒，也可每把器械单独消毒。

有条件的使用单位也可以使用环氧乙烷或低温等离子消毒。

五、维护保养

1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净，烘干备用。
2. 器械烘干后，要检查每把器械的正常使用功能，确保下次手术能正常使用。
3. 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内，防止器械间相互碰撞，以免损坏刃口及头部精细部位。

六、储存

器械应贮存在相对湿度不超过 80%，无腐蚀性气体，通风良好的室内。

七、注意事项

1. 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡，一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁，使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后，再进行清洁和灭菌处理。
2. 器械发生变形或破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 器械应存放在有软性材料作衬垫的容器内，以免碰坏。

八、警示

1. 本器械手术前必须进行消毒处理。
2. 本器械发生变形或破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 本器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
4. 本器械不得与内窥镜配套使用。

注册（生产）地址：苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号

电话：0512—65973197 传真：0512—65973599 邮编：215124

网址：<http://www.szmingren.com> 邮箱：szmingren@aliyun.com 2259511230@qq.com

苏州市协和医疗器械有限公司