江苏省第一类医疗器械生产企业备案凭证号:苏苏食药监械生产备 20178007 号

《止血钳》产品使用说明书

一、概况

我公司生产的《止血钳》产品,采用 GB//T1220—2007 中规定的 20Cr13、30Cr13 不锈钢料制成。本产品设计合理、使用可靠,具有良好的耐腐蚀性能。本器械经消毒灭菌后能够重复使用。 《止血钳》用于钳夹血管、分离组织以止血。

二、性能

- 1. 止血钳应对称, 外表应无锋棱、毛刺、裂纹、鳃角的锐边应倒钝。
- 2. 止血钳应有良好的弹性和牢固性。
- 3. 止血钳锁止牙全部锁合时,唇头齿应吻合,不得卡塞、偏歪现象;唇头齿应清晰,不应有缺齿、烂齿和 毛刺;锁止牙应完整、无锋棱、毛刺。
- 4. 止血钳开闭应轻松灵活,摆动量应符合表 3 的规定。

三、止血钳型号/规格、型式及材质的识别及划分

序号	产品型号	规格	产品材质	备注
1	MR-S246	125mm		
2	MR-S246-1	100mm		
3	MR-S246-2	140mm	20Cr13 或 30Cr13	弯形直齿指圈式
4	MR-S246-3	180mm		
5	MR-S246-4	160mm		
6	MR-S247	125mm		
7	MR-S247-1	100mm		
8	MR-S247-2	140mm	20Cr13 或 30Cr13	直形直齿指圈式
9	MR-S247-3	180mm		
10	MR-S247-4	160mm		

四、器械规格/型号及器械材质的识别

器械型号由生产企业代号("MR"表示)、产品分类代号、产品材质代号("T"钛合金,"A"不锈钢)组成。 五、消毒

器械在手术前应按《医院消毒技术规范》进行灭菌处理,常规采用高压蒸汽消毒。

消毒方法推荐如下: 消毒时间从压力蒸汽灭菌器达到要求温度时起

- a. 下排气式压力蒸汽灭菌器 121℃/102.8kPa~122.9kPa/≥20分钟。
- b. 预真空或脉动式灭菌器 134℃/201. 7kPa~229. 3kPa/≥4 分钟。

本器械可放入专用的消毒盒内和其他器械一起消毒,也可每把器械单独消毒。

六、维护保养

- 1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净,烘干备用。
- 2. 器械烘干后,要检查每把器械的正常使用功能,确保下次手术能正常使用。

七、储存

- 1. 器械应贮存在相对湿度不超过80%, 无腐蚀气体, 通风良好的室内。
- 2. 器械应存放在有软性材料作衬垫的包装盒内,防止器械间相互碰撞,以免损坏刃口及头部精细部位。

八、注意事项

- 1. 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡,一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁,使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后,再进行清洁和灭菌处理。
- 2. 眼科手术器械为精细器械,在发放、清洗、消毒和使用时应轻拿轻放,避免发生碰撞。
- 3. 请勿将器械浸入生理盐水中,以免引起锈蚀。
- 4. 首次使用前请去油后,再进行清洗消毒。
- 5. 若用于夹持动脉等较粗、风险较高的血管时请选用其他专用钳。

九、警示

- 1. 器械手术前必须进行消毒灭菌处理。
- 2. 使用前必须对器械进行检查,器械出现变形、破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
- 3. 器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
- 4. 器械不得与内窥镜配套使用。
- 5. 生产日期: 详见包装标签。
- 6. 使用期限:在正常使用与维护保养的情况下,使用期限为一年。

注册(生产)地址: 苏州市吴中区郭巷街道谷盛路 99 号电话: 0512-65973197 传真: 0512-65973599 邮编: 215124

网址:http://www.szmingren.com邮箱:szmingren@aliyun.com 2259511230@qq.com

苏州市协和医疗器械有限公司

说明书编制日期: 2019年12月