

《碎核垫板》产品使用说明书

一、概况

我厂生产的《碎核垫板》产品，头部采用 GB/T1220 中规定的 12Cr18Ni9 不锈钢材料，柄部采用 12Cr18Ni9 不锈钢或 TC4 钛合金材料制成。本产品具有良好的耐腐蚀性；以非无菌型式提供。

适用范围：碎核垫板主要用于眼科手术时咬碎晶体核。

二、性能

1. 碎核垫板头部外表应圆滑，不得有锋棱、毛刺。
2. 碎核垫板头部和圆柄应在同一条中心线上，不得有目力观察的偏斜。
3. 碎核垫板圆柄的网纹滚花应清晰完整，不得有缺花、烂花。

三、产品型号、规格、器械材质、产品型式 详见表 1

表 1 碎核垫板的产品型号、头部规格、器械材质、产品型式

序号	产品型号	头部规格	器械材质	产品型式
1	MR-K118	8×3	TC4 或 12Cr18Ni9	空心左式
2	MR-K119	8×3		空心右式
3	MR-K120	8×3, 8×3		双头左右式

四、消毒

在手术前应按医院的规定进行灭菌处理；一般采用高压蒸汽灭菌。检验灭菌的参数见表 2

表 2 压力蒸汽灭菌器灭菌参数

设备类别	物品类别	灭菌设定温度	最短灭菌时间	压力参考范围
下排气式	器械	121℃	30min	102.8kpa-122.9kpa
预真空式	器械	132℃	4min	184.4kpa-210.7kpa
		134℃		201.7kpa-229.3kpa

五、维护保养

1. 手术结束后应及时将器械上残留的污渍冲洗干净，烘干备用。
2. 器械烘干后，要检查每把器械的正常使用功能，确保下次手术能正常使用。
3. 器械应存放在有软性材料作衬垫的器械盒内，避免器械间相互碰撞，以免损坏刃口及头部精细部位。

六、储存

1. 器械应贮存在相对湿度不超过 80%，无腐蚀气体，通风良好的室内。
2. 器械应存放在有软性材料作衬垫的容器内，防止器械间相互碰撞，以免碰坏。

七、器械打印标志识别

器械型号由生产企业代号（“MR”表示）、产品分类代号、产品材质代号（“T”钛合金，“A”不锈钢）组成。

八、注意事项

1. 本器械在使用过程中应轻拿轻放，避免发生碰撞。
2. 器械在清洁前和手术后都应放入多酶清洁剂中进行浸泡，一般浸泡时间为 5~25 分钟后再清洁，使残留在器械外表和机械衔接部位缝中的污物分化和软化后，再进行清洁和灭菌处理。
3. 生产日期：详见包装标签。
4. 使用期限：在正常使用与维护保养的情况下，使用期限为一年。

九、警示

1. 器械手术前必须进行消毒灭菌处理。
2. 使用前必须对器械进行检查，器械出现变形、破损、锈蚀、断裂时严禁使用。
3. 器械报废后的废弃物应按有关规定处置。
4. 器械不得与内窥镜配套使用。